

Ordine dei  
Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili  
Verona



## RELAZIONE DEL COLLEGIO DEI REVISORI AL BILANCIO PREVENTIVO 2026

### DELL'ORDINE DEI DOTTORI COMMERCIALISTI ED ESPERTI CONTABILI DI VERONA

All'Assemblea degli iscritti dell'Ordine dei Dottori Commercialisti

Ed Esperti contabili

di Verona

Signori Consiglieri e Colleghi,

il Collegio dei Revisori dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Verona, formato dai Dottori Commercialisti Barbara Rampani Presidente, Italo Corradi e Dario Bonato membri effettivi, ha elaborato il parere di propria competenza al bilancio di previsione per l'anno 2026 predisposto dal Consigliere Tesoriere ed approvato dal Consiglio dell'Ordine nella seduta del 29 ottobre u.s. Il documento di bilancio in oggetto è stato redatto in osservanza della normativa dell'art. 19 del Decreto Legislativo n.139 del 28 giugno 2005, dei principi contabili dettati dal D.P.R. n. 97 del 27 febbraio 2003 (in particolare art.4 e Allegato 1) e di quanto previsto dall'art. 6 del Regolamento di Amministrazione e Contabilità adottato dal nostro Ordine.

Il Bilancio di previsione 2026 è accompagnato dalla relazione programmatica del Presidente dell'Ordine, dalla relazione del Tesoriere ed è composto dai seguenti documenti:

- a) Tabella dimostrativa del risultato di amministrazione presunto al termine dell'esercizio 2025 (all'inizio dell'esercizio 2026);

1



- b) dal Preventivo Finanziario e Gestionale suddiviso tra Entrate ed Uscite;
- c) del Quadro Generale Riassuntivo della Gestione Finanziaria;
- d) del Preventivo Economico in forma abbreviata.

Al bilancio di previsione vengono, inoltre, allegati:

- la pianta organica del personale
- la tabella dimostrativa del risultato di amministrazione.

Il Collegio dei Revisori dà atto che:

- lo schema del bilancio di previsione 2026 è formulato in termini di competenza economica e finanziaria ed è articolato in stanziamenti di entrata e di spesa, sia di natura corrente, sia di natura conto capitale, partite di giro, per importi integrali;
- le risorse e gli impegni di spesa sono riferibili al solo anno in esame;
- le entrate complessive finanziano il totale delle uscite complessive.

#### ENTRATE

anno 2025

anno 2026

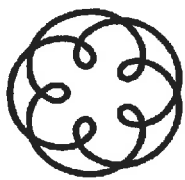
Titolo I° - entrate correnti	€ 715.500,00	€ 838.750,00
Titolo II° - entrate c/capitale	€ 200.000,00	€ 200.000,00
Titolo III° - partite di giro	€ 584.500,00	€ 584.500,00
<b>Totale Entrate</b>	<b>€ 1.500.000,00</b>	<b>€ 1.589.450,00</b>
<b>Utilizzi avanzo di gestione</b>		
<b>Totale Generale</b>	<b>€ 1.500.000,00</b>	<b>€ 1.589.450,00</b>

#### USCITE

anno 2025

anno 2026

Titolo I° - uscite correnti	€ 715.500,00	€ 838.750,00
Titolo II° - uscite c/capitale	€ 200.000,00	€ 200.000,00
Titolo III° - partite di giro	€ 584.500,00	€ 550.700,00
<b>Totale Entrate</b>	<b>€ 1.500.000,00</b>	<b>€ 1.589.450,00</b>
<b>Utilizzi avanzo di gestione</b>		
<b>Totale Generale</b>	<b>€ 1.500.000,00</b>	<b>€ 1.589.450,00</b>



Il Preventivo Economico previsto per l'anno 2026, evidenzia un disavanzo di € 6.415,32 in quanto a fronte di proventi da gestione corrente per € 824.750,00 e proventi da gestione finanziaria per € 12.000,00 sono stati stimati costi per € 843.165,32 che comprendono anche ammortamenti per € 6.415,32.

Il Collegio Revisori ha confrontato il bilancio preventivo 2026 in esame alla luce sia delle variazioni avvenute nella corrente gestione sottoposte alla sua approvazione, sia dalle verifiche di cassa trimestrali e si ritiene in base ai controlli a campione effettuati, che non ci siano incongruenze. Sono state svolte attività di approfondimento nei vari capitoli di bilancio nonché effettuati i necessari riscontri. Non sono emerse imprecisioni e/o incongruenze tra i dati esposti.

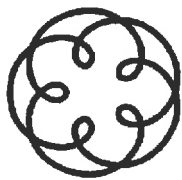
La voce principale delle entrate correnti è rappresentata dai contributi ordinari a carico degli iscritti stimati sull'andamento di crescita degli ultimi anni, la quota del contributo annuo è invariata rispetto allo scorso anno: la quota ordinaria è pari ad Euro 370,00 e quella ridotta a Euro 160,00.

Dette quote comprendono anche l'importo deliberato dal Consiglio Nazionale nella seduta del invariato rispetto allo scorso anno per ogni iscritto.

Le entrate per l'iscrizione annua sono ridotte per gli iscritti all'Albo o all'elenco speciale di età inferiore a 36 anni; al di fuori di tale facilitazione non esiste differenza sotto un profilo economico tra un iscritto all'albo o all'elenco speciale. Tutti i tirocinanti sono laureati e versano una quota una tantum di € 200,00 all'Ordine e nulla al Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili diversamente dagli iscritti che versano un importo annuale.

Il resto della contribuzione è indicata nella relazione del Tesoriere che precisa l'obbligo del versamento al Consiglio Nazionale di € 150 annui, ridotti a € 50 per chi ha meno di 36 anni.

L'avanzo di amministrazione iniziale presunto per l'anno 2025 ammonta a € 673.208,03 mentre l'avanzo di amministrazione iniziale presunto da applicare nel bilancio per l'anno 2026 ammonta a € 562.503,89.



Ordine dei  
Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili  
Verona



In merito al Preventivo Finanziario Gestionale, diamo atto che la Relazione del Consigliere Tesoriere fornisce adeguanti elementi a dimostrazione della coerenza delle previsioni con i progetti e gli indirizzi che il Consiglio intende perseguire nell'anno 2026.

Il Collegio Revisori, verificata la *correttezza* della redazione del bilancio di previsione 2026 nell'*osservanza* delle norme di legge e dello Statuto dell'Ente, l'*attendibilità* delle previsioni di bilancio con gli atti di previsione ed esaminata la *coerenza* dei dati contabili nel prospetto e nei relativi allegati, esprime parere favorevole all'approvazione della proposta di Bilancio Preventivo per l'anno 2026 dell'Ordine Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Verona, così come proposto dal Consiglio dell'Ordine, pervenutoci a mezzo pec in data 06 novembre u. s.

Verona, 14 novembre 2025.

### Il Collegio dei Revisori

Presidente Dott.ssa Barbara Rampani

Revisore effettivo Dott. Dario Bonato

Revisore effettivo Dott. Italo Corradi